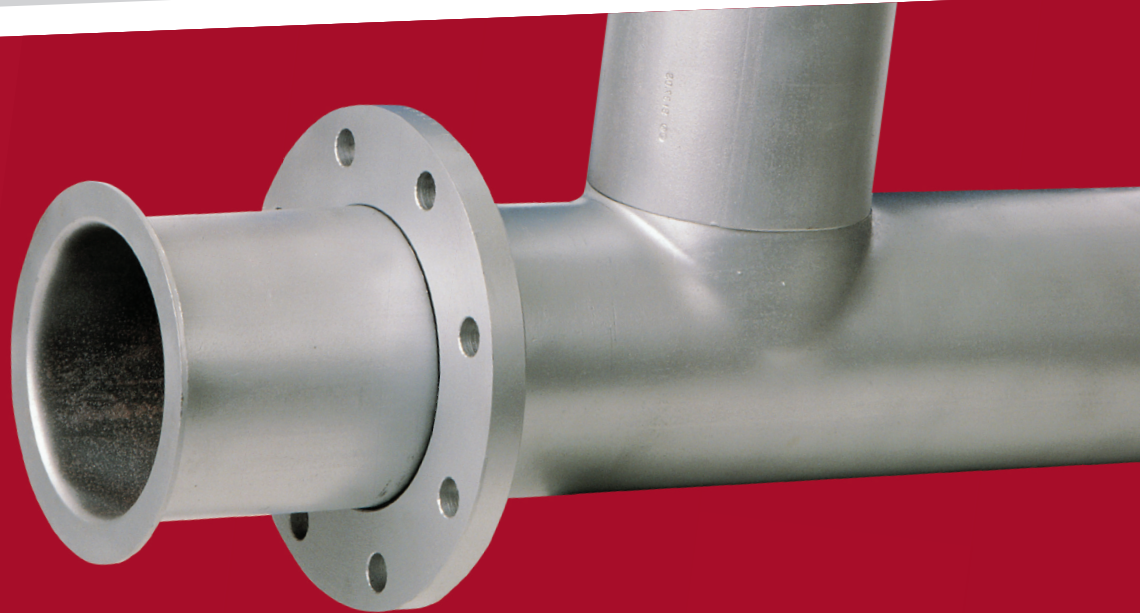


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

NOUVEAU !

Prêt pour l'industrie 4.0



MACHINE À BORDER

À la pointe de la technologie - développée en collaboration avec nos clients

Nouvelle, révolutionnaire et entièrement électrique

F-420e

Révolutionnaire – machine à border entièrement électrique

Élève la technologie de bordage à un tout autre niveau

Première mondiale en son genre, la machine à border révolutionnaire F-420e de T-DRILL est de loin la machine à border la plus à la pointe du marché. Elle est dotée d'une technologie servo entièrement programmable.

La machine F-420e de T-DRILL garantit la meilleure qualité et répétabilité des pièces, y compris les meilleurs réglages du logiciel sur le marché en matière de qualité. Tous les réglages sont effectués par le programme, ce qui garantit un temps de mise en œuvre très court, y compris lors du passage d'une dimension de tube à une autre.

La machine est facile à utiliser et permet d'obtenir une qualité maximale avec un minimum d'intervention de l'opérateur. De plus, la maintenance est très simple (pas de système hydraulique), comprenant principalement le nettoyage et la lubrification.

La machine F-420e convient aux matériaux malléables, tels que le cuivre, l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, les tubes d'un diamètre allant jusqu'à 420 mm (16") et d'une épaisseur de paroi allant jusqu'à 6 mm pour le formage à froid et jusqu'à 10 mm pour le formage à chaud (acier au carbone).



FAITES-LE AVEC T-DRILL Réduit les coûts – Améliore la qualité – Augmente les profits

+ Réduit les dépenses de l'atelier en éliminant le besoin de soudage et d'examen par radiographie

+ Résultats précis et stables, aucun risque de rupture de la soudure ou de la brasure

+ Pas de stock coûteux de collerettes, ni d'équipement complexe nécessaire

+ Installation rapide avec des brides mobiles, sans positionnement de trou de boulon

+ Très facile à utiliser et pratiquement sans maintenance grâce à la programmabilité

+ Formage à froid et à chaud de tubes longs et cintrés avec des surfaces d'épaulement lisses ou rainurées

Données techniques

F-420e	
Tube à former par bordage	Ø33,7-419,0 mm
Matériaux devant être formés	Cuivre, CuNi, Acier au carbone, Acier inoxydable, Aluminium
Épaisseur de paroi max.	Acier inox. 6 mm, à l'exception des petits tubes Formage à chaud pour les aciers au carbone jusqu'à 9 mm
Tension de fonctionnement / Puissance	380-440 V / 50/60 Hz – Triphasé / 12 kW

Les informations contenues dans cette brochure sont sujettes à révision sans préavis.

Caractéristiques principales :

- Entièrement électrique : pas de système hydraulique ni de système pneumatique
- Procédé entièrement contrôlé par le programme et la technologie servo, ce qui signifie une excellente répétabilité avec une intervention minimale de l'opérateur en matière de qualité
- Interface utilisateur et écran tactile modernes, faciles et donnant les instructions
- Fonctions et opérations de sécurité étendues
- Option de chauffage par induction sûr pour le formage à chaud
- Vitesse du procédé optimisée sans dépendance à la température de l'environnement
- Les programmes spécifiques à une pièce peuvent être enregistrés, sélectionnés et chargés
- Mise en œuvre facile et rapide pour les nouveaux produits, même lors du passage d'une dimension de tube à une autre
- Une structure stable et robuste garantit un fonctionnement sans vibrations
- Basse consommation d'énergie
- Tulipage de 0-90° programmable sans accessoires
- Élargissement pour le réglage coulissant en option
- Force de serrage réglable par le programme
- Besoin de maintenance réduit au minimum, principalement le nettoyage et la lubrification
- Possibilités de surveillance/diagnostic à distance (service)
- Prêt pour l'industrie 4.0

FABRICANT :

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLANDE
Tél. : +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

REPRÉSENTÉ PAR :

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093, États-Unis
Tél. : +1 770 925 0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com