

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MACHINE DE PIQUAGE

Machine portative robuste pour le piquage de tubes inox

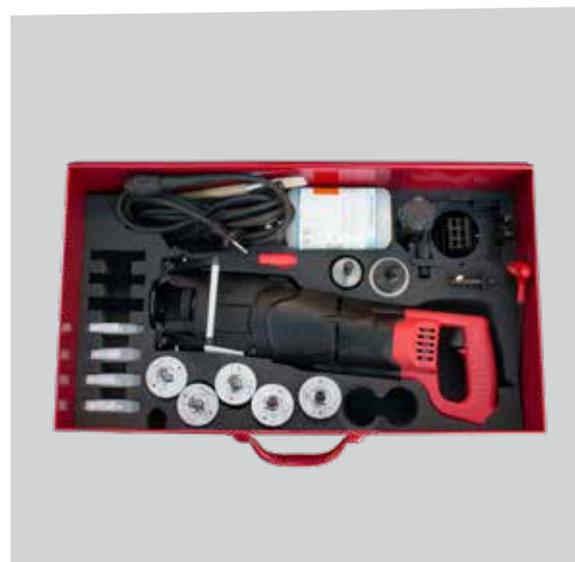
T-65 SS

T-65B SS

T-65 SS & T-65B SS MACHINE PORTATIVE POUR LA REALISATION DE "T" PAR PIQUAGE

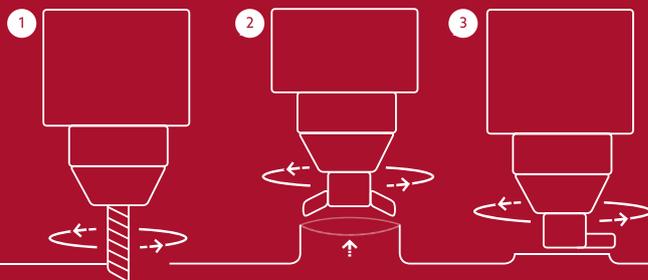
La **T-DRILL T 65 SS** est une machine portable de piquage, facile à utiliser, pour tubes inox (également utilisable pour l'acier, le cuivre et l'aluminium). C'est la solution simple, rapide et économique, pour la réalisation de piquages en « T », qui ne nécessite qu'une seule soudure (au lieu de 3 soudures et 2 sciages lors de la mise en place d'un « T » du commerce, déjà préformé)

T-65 pour tubes inox



Le procédé T-DRILL

1. Réalisation du trou elliptique
2. Piquage
3. Dressage/surfaçage



T-65B (sur batterie) pour tubes inox



Capacités de la T-65 SS

		Diamètre extérieur du piquage						
Diamètre extérieur du tube principal		mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3
Diamètre extérieur du tube principal	33,7	2,0	2,77	2,77	1,6	-	-	
	42,4	2,0	2,77	2,77	2,77	1,6	-	
	48,3	2,0	2,77	2,77	2,77	2,77	1,6	
	60,3	2,0	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	
	76,1	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	
	88,9	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	
	114,3	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	
	≤ 300	Avec serrage spécial en option*						

Épaisseur maxi du tube inox (en mm)

Capacités de la T-65B SS

		Diamètre extérieur du piquage						
Diamètre extérieur du tube principal		mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3
Diamètre extérieur du tube principal	33,7	2,0	2,0	2,0	1,6	-	-	
	42,4	2,0	2,0	2,0	2,0	1,6	-	
	48,3	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,6	
	60,3	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	76,1	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	88,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	114,3	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	≤ 300	Avec serrage spécial en option*						

UTILISEZ le procédé T-DRILL Réduction des couts – amélioration de la qualité – augmentation de votre rentabilité

- Pas de "T" à souder
- Pas de surcout de fabrication
- Pas de sciage du tube principal

- 1 seule soudure au niveau du piquage
- Cout minimum d'inspection de soudure
- Outils polyvalents à plusieurs diamètres

- Réduction des risques de fuites
- Flux intérieur optimisé
- Un procédé propre et hygiénique à la réalisation

USINE DE FABRICATION:

T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
Telefax +358 6 475 3300
sales@t-drill.fi, www.t-drill.fi

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

Représenté par:

Ste SDP ROHBI

Mr. Philippe Ascione
10 rue Marcel Paul,
ZI de la Bonde
91300 MASSY, FRANCE
Tel. +33 1 64 47 09 21
Mobile +33 607 85 60 21
sdp.rohbi@wanadoo.fr
www.sdp-rohbi.fr