

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



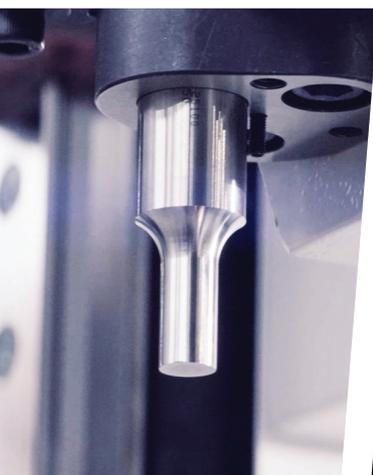
AUSHALSMASCHINE

Stanz- und Aushalseinheit für Hochleistungsrohre

S-56 PC

S-56 PC AUSHALSMASCHINE

Zwei Methoden, eine Einheit, doppelte Effizienz



Die **T-DRILL S-56 PC**, ist eine topaktuelle Schwenk- und Aushaleinheit, die zwei Methoden in einem Gerät kombiniert und so eine beispiellose Effizienz und Präzision sicherstellt.

Hauptmerkmale

- **Vielseitiges Rohrsortiment:** Laufrohrbereich von Ø16 bis Ø108 mm. Die S-56 PC 1500 ist für Kupferrohre der Eisenklasse (CuFe2P) ausgelegt und bewältigt mühelos Rohre mit einer maximalen Wandstärke von 3,6 mm.
- **Intuitive Steuerung:** Navigieren Sie mit Leichtigkeit durch Ihre Aufgaben mit unserer benutzerfreundlichen grafischen Benutzeroberfläche. Die intuitive Bedienung macht den Betrieb unkompliziert, steigert die Produktivität und verringert die Lernkurve für Ihr Team.
- **Automatische Effizienz:** Schnelle und automatische Arbeitsszyklen gewährleisten, dass Ihre Projekte mit Geschwindigkeit und Präzision abgeschlossen werden.
- **Doppelte Funktionalität - Stanzen und Aushalen:** Nutzen Sie die Vorteile von zwei Maschinen, die in einem Gerät integriert sind. Stanzkopf mit einem Durchmesserbereich von Ø5 mm bis Ø22,5 mm und Aushalen im Bereich von Ø12 mm bis Ø58 mm, was eine umfassende Lösung für Ihre HVACR-Anforderungen bietet.
- **Modernste Technik:** Beseitigen Sie die Notwendigkeit für T-Stücke, reduzieren Sie Lagerkosten und vereinfachen Sie Verbindungen. Die S-56 PC 1500 ermöglicht die Erstellung einer einzelnen Verbindung pro Öffnung, was die Gefahr von Leckagen erheblich reduziert und die Inspektionskosten minimiert.
- **Verbesserte Effizienz:** Verbessern Sie Ihren Arbeitsablauf, indem Sie die Rohrabschnitte minimieren. Die S-56 PC 1500 gewährleistet einen reduzierten Kohlenstoffabdruck bei gleichzeitig optimaler Leistung.
- **Anpassungsoptionen:** Passen Sie die Maschine mit einer Reihe von Zusatzgeräten und Optionen an Ihre spezifischen Bedürfnisse an.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

| Aushalsbereich (Bohren/Aushalen/Nivellieren) | Aushalsbereich (Bohren/Aushalen) | Werkstückmaterialien | Durchmesser des Grundrohrs | Druckluftversorgung | Stanzbereich |
|---|-------------------------------------|--|----------------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| O.D. Ø12-58 mm | I.D. Ø6-54 mm | Eisen, Edelstahl, Al, Kupfer, Kupfer/Nickel, Kupfer-Eisen (CuFe2P) | O.D. Ø16-108 mm (5/8"-4 1/4") | 6-9 bar 87-130,5 psi | I.D. Ø5-22,5 mm (1/4"-7/8") |

MACH ES MIT T-DRILL

Kosten senken – Qualität verbessern – Gewinn steigern

- Keine T-Stücke
- Keine kostspieligen Lagerbestände
- Weniger Rohrschneiden

- Nur eine Schweiß-/Lötverbindung
- Minimale Prüfkosten
- Flexibilität der Anzahl der Variationen von T-Abgängen

- Geringeres Risiko von Leckagen oder Rückrufen
- Optimierte Durchflusseigenschaften

HERSTELLER:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

VERTRETEN DURCH:

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093, USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com