

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

NIEUW! Industrie 4.0 geschikt



UITHAALMACHINE

Voor de productie van T-Uithalingen op zowel rechte als gebogen buizen

S-56

S-56 UITHAALMACHINE

T-DRILL S-56 is een zeer effectieve uithaalmachine voor de productie van T-uithalingen voor gesoldeerde en gelaste verbindingen. De machine is ontworpen voor zowel rechte als gebogen buizen. De **S-56** produceert kwaliteitsuithalingen tot 54 mm (O.D. 2 1/8") met een rond geleide gat en 60,3 mm (O.D. 2 1/4") met een ellipsvormig geleide gat. Het is ideaal voor het produceren van uithalingen in stalen buizen, maar ook geschikt voor alle kneedbare materialen (staal, roestvrijstaal, aluminium, koper & koper-nikkel).

Omdat het een Industrie 4.0 geschikte machine is die gebruik maakt van de nieuwste technologie en is de **S-56** zeer veelzijdig en gemakkelijk aan te passen aan de specifieke behoeften van de klant. De machine is eenvoudig te programmeren en te gebruiken, met een gebruiksvriendelijke GUI-interface met kleurentouchscreen, instelbare bewerkingsparameters en fijn afstelling van de bewegingsprofielen. Er is een breed scala aan toevoertafels en geautomatiseerde systemen beschikbaar voor een verbeterde verdeelunit met productie-efficiëntie. (*)



S-56 TOEPASSINGEN

ROESTVRIJSTALEN PROCESBUIZEN

Het verwerken van leidingen in roestvrijstaal resulteert vaak in een behoefte aan meerdere uitgangen in een spuitstuk. Er is geen betere manier om zo'n herder stuk te produceren dan het **T-DRILL**-proces. Door het elimineren van twee gelaste verbindingen, minimaliseert het systeem de kosten en verhoogt het de winst en het een betere kwaliteit biedt.

De **S-56** biedt grote voordelen in de volgende industrieën:

- Voedings- en zuivelindustrie
- Farmaceutische industrie
- Chemische industrie
- Brouwerijindustrie
- Brandbeveiliging (sprinklerinstallaties)

HVAC-INDUSTRIE

In de HVAC-industrie worden **T-DRILL**-machines doorgaans gebruikt voor de productie van buisvormige componenten die in de airconditioning, koeling, warmtepompen, warmteterugwinning en warmtewisselaars worden gebruikt. De **S-56** is geschikt voor deze en vele andere toepassingen en biedt de meest betrouwbare buis verbindingen van topkwaliteit.

AUTOMOBIELINDUSTRIE

T-DRILL's betrouwbare T-verbinding is van vitaal belang voor de toepassing van buizen in de auto industrie, omdat elk voertuig aan zware trillingen onderhevig is. Omdat **T-DRILL**'s geëxtrudeerde uithalingen uit de hoofdbuis worden gevormd, worden ook de stromingsbeperkingen geminimaliseerd.

De **S-56** is ideaal voor een efficiënte fabricage van het volgende:

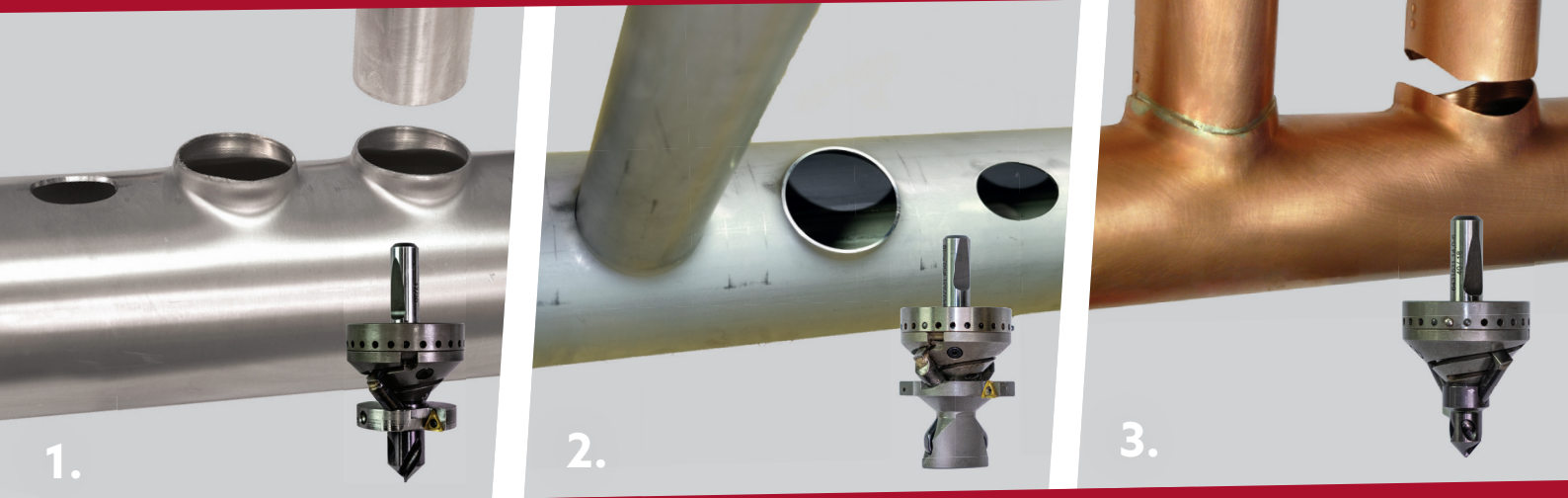
- Brandstofrail en hogedruk dieselcomponenten
- Motor a/c systemen
- Uitlaat cross over toepassingen
- Dampsterugwinningssystemen



HET T-DRILL-PROCES

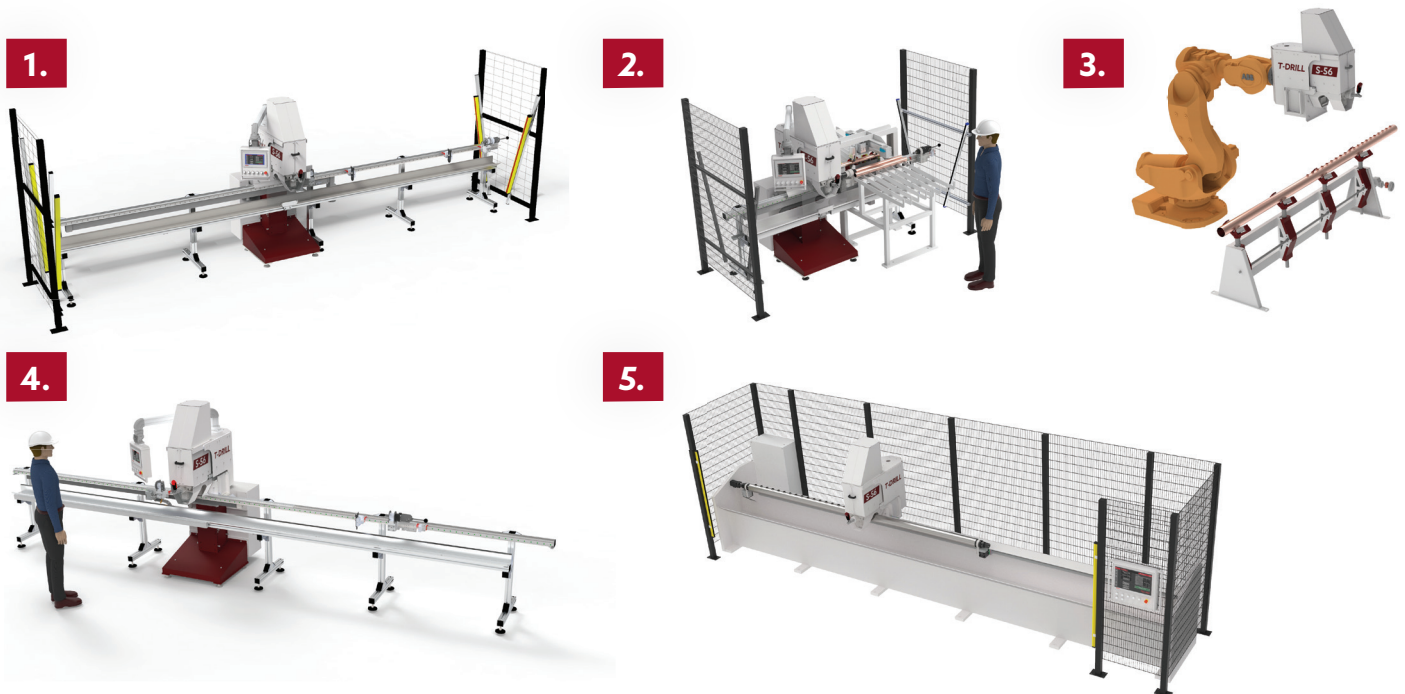
Het T-DRILL **S-56** uithaal proces is volledig geautomatiseerd en het boor- en vlakken is geoptimaliseerd. De speciaal ontworpen **S-56** uithaal koppen maken drie soorten processen mogelijk:

1. Boren/uithalen/vlakken - Gebruikt voor de stomplasmethode waarbij de aftakkende buis bovenop de uithaling wordt geplaatst.
2. Elliptisch geleide gat - Gebruikt voor stompmethode. Elliptisch geleide gat wordt vooraf gemaakt met laser, plasma, frezen of met ponsmachine. Maakt 1 op 1 Uithaling mogelijk.
3. Boren/uithalen - Gebruikt voor overlappende verbindingmethode waarbij de aftakbuis in de uithaling wordt geplaatst.



(* ACCESSOIRES & OPTIES


1. S-56 AFT - Automatische aanvoertafel voor max. buislengte 6 m/ 20 ft
2. S-56 AFT met laden en lossen
3. S-56 RBT - Machine kan aan robot worden bevestigd dankzij sterkere lagere en constructie
4. S-56 MFT - Handmatige invoertafel voor max. buislengte 8 m/ 26,25 ft
5. S-56 TBC - Buis Aftakking Centrum voor max. buislengte 6 m/ 20 ft




Technische data


Uithaal range (boren/uitthalen/vlakken)	Uithaalbereik (elliptisch geleide gat)	Uithaal range (boren/uitthalen)	Materialen voor werkstuk	Diameter van de hoofdbuis	Persluchttoevoer
Ø12-58 mm (O.D. ½"-2 ¼")	Ø17,2-60,3 mm (O.D. ¾"-2 ¼")	Ø6-54 mm (O.D. ¼"-2 ½")	Fe, roestvrijstaal, Al, Cu, CuNi	Ø8-114,3 mm (O.D. 5/16"-4 ½")	6 bar 87 psi
Luchtverbruik (alleen basismachine)	Nominaal vermogen	Zekeringen	Voedingsspanning	Machine afmeting H x B x D	Machineweight zonder elektrische kast
55 l/min 14.5 GPM	4 kW	16 A	200-240V/ 400-480V 50Hz/ 60Hz, 3 fasen	1991 x 800 x 1187 mm 78" x 31" x 47"	536 kg 1179 lbs

Capaciteit | Max. Wanddiktes


 Uithaal buitendiameter

 Hoofdbuis buitendiameter

		Boren/Uithalen/Vlakken										
mm	O.D.	12	13,7	17,2	19,05	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	54	58
		½"	¾"	7/8"	1"	1 ¼"	1 ½"	1 ¾"	2"	2 ¼"		
26,9	1"	1,0	1,0									
		.040	.040									
33,7	1 ¼"	1,0	1,0	1,4	1,4							
		.040	.040	.055	.055							
42,4	1 ½"	1,0	1,0	1,6	1,6	1,6						
		.040	.040	.063	.063	.063						
48,3	1 ¾"	1,0	1,0	1,6	1,6	1,6						
		.040	.040	.063	.063	.063						
54	2"	1,0	1,0	1,6	1,6	1,6	1,6					
		.040	.040	.063	.063	.063	.063					
58	2 ¼"	1,0	1,0	1,6	1,6	1,6	1,6					
		.040	.040	.063	.063	.063	.063					
60,3	2 ½"	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0				
		.040	.040	.079	.079	.079	.079	.079				
73	3"	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0		
		.040	.040	.079	.079	.079	.079	.079	.079	.079		
114,3	4 ½"	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
		.040	.040	.079	.079	.079	.079	.079	.079	.079	.079	.079

 Uithaal buitendiameter

		Uithalen/Vlakken Elliptisch geleide gat									
mm	O.D.	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3			
		¾"	7/8"	1"	1 ¼"	1 ½"	1 ¾"	2 ¼"			
21,3	7/8"	0,8	0,8								
		.030	.030								
26,9	1"	1,0	1,0	1,0							
		.040	.040	.040							
33,7	1 ¼"	1,0	1,24	1,24	1,24						
		.040	.049	.049	.049						
42,4	1 ½"	1,0	1,24	1,65	1,65	1,65					
		.040	.049	.065	.065	.065					
48,3	1 ¾"	1,0	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65				
		.040	.065	.065	.065	.065	.065				
60,3	2 ¼"	1,0	1,65	1,65	2,11	2,11	2,11	1,65			
		.040	.065	.065	.083	.083	.083	.083			
76,1	3"	1,24	1,65	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11			
		.049	.065	.083	.083	.083	.083	.083			
88,9	3 ½"	1,24	1,65	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11			
		.049	.065	.083	.083	.083	.083	.083			
101,6	4"	1,24	1,65	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11			
		.049	.065	.083	.083	.083	.083	.083			
114,3	4 ½"	1,24	1,65	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11			
		.049	.065	.083	.083	.083	.083	.083			

 Uithalen binnendiameter

		Boren/ Uithalen Koper en aluminium											
mm	O.D.	6	8	10	12	15	18	22	28	35	54		
		¼"	5/16"	3/8"	½"	5/8"	¾"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	2 1/8"		
8	5/16"	0,5	0,5										
		.020	.020										
10	3/8"	0,8	0,8	1,0									
		.030	.030	.040									
12	½"	0,8	1,0	1,0	1,0								
		.030	.040	.040	.040								
15	5/8"	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2							
		.030	.040	.040	.040	.045							
18	¾"	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2						
		.030	.040	.040	.040	.045	.045						
22	7/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5					
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.060					
28	1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	1,5				
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.060				
35	1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5			
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.060			
54	2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0		
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.080	.080		
79	3 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,0		
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080		
114,3	4 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,0		
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080		

DO IT WITH T-DRILL

Bespaar kosten | Verbeter de kwaliteit | Verhoog de winst

- Geen T-fittingen
- Geen dure voorraden
- Geen buiszagen

- Slechts één gelaste/ gesoldeerde verbinding
- Geoptimaliseerde stromingseigenschappen
- Flexibiliteit van variatie in T-verbindingen

- Kleinere kans op lekkage
- Minimale inspectiekosten
- Gemakkelijker lassen (vlakke uithaling)

FABRIKANT:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

VERTEGENWOORDIGD DOOR:

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com