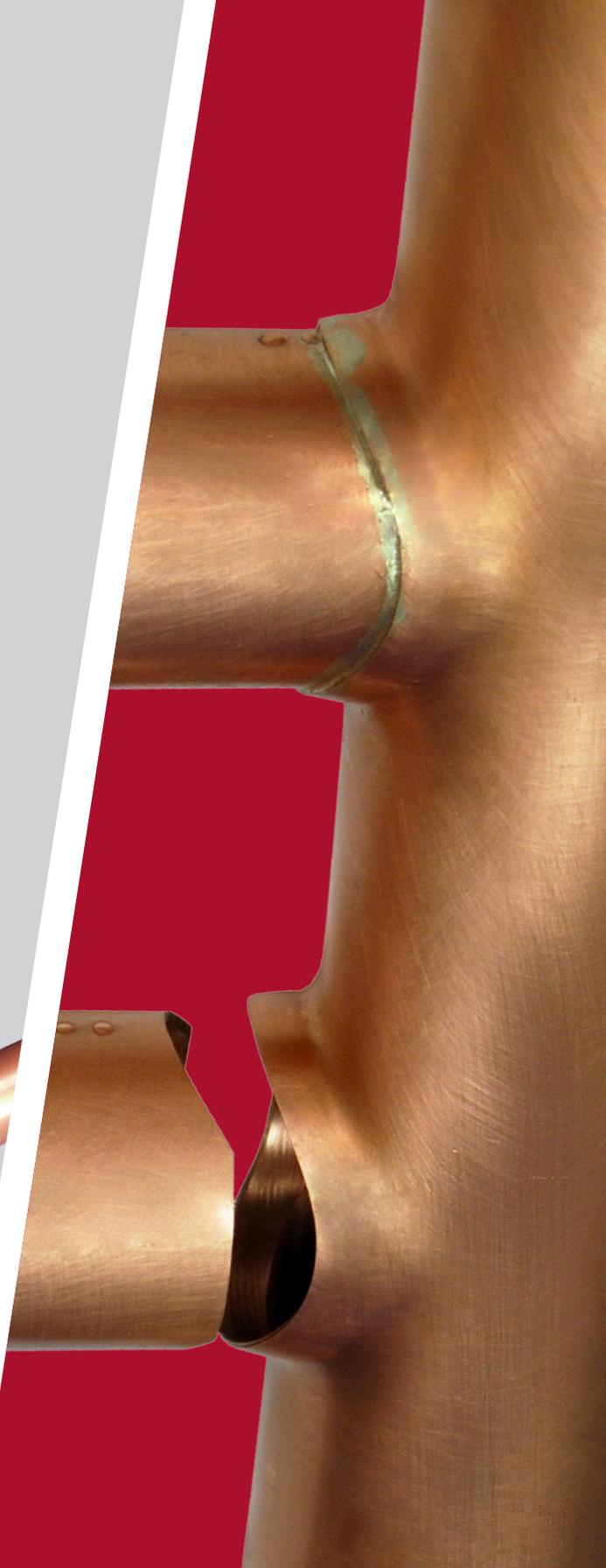


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## MÁQUINA DE COLARINHOS

Máquina portátil de formação de T para trabalho pesado

**T-65**  

---

**T-65B**

# T-65 & T-65B MÁQUINA DE FORMAÇÃO EM T PARA TRABALHO PESADO

Ao mesmo tempo que lhe dá qualidade comparável a um encaixe comercial, a **T-65** e a **T-65B** também aumentam o seu lucro ao eliminar duas juntas soldadas e o custo do encaixe.

## T-65 Cobre

A **T-DRILL T-65** é uma máquina portátil de formação em T, fácil de usar e com baixo nível de ruído para profissionais. É uma solução ideal para fazer juntas em T num tubo principal.

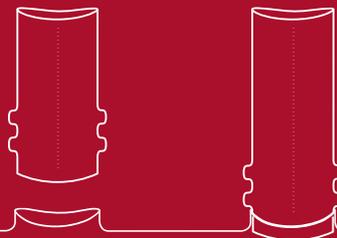


## T-65B Cobre

A **T-DRILL T-65B** de alta resistência é a versão sem fios de 28V de Bat. iões de lítio da máquina formadora **T-65**.



# O PROCESSO T-DRILL



## ACESSÓRIOS DA T-65

### ND-54

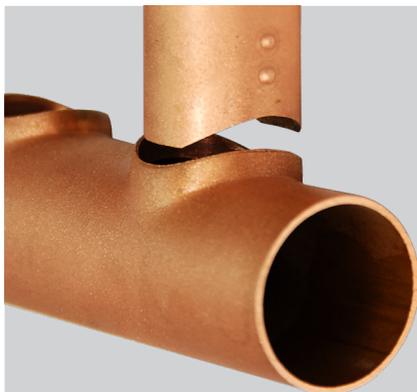
A T-DRILL ND-54 é uma ferramenta fácil de usar para entalhar e escovar tubos. Ele entalha a extremidade do tubo de ramificação para corresponder à curva interna do tubo principal. Simultaneamente ele coloca dois pontos para atuar como ponto de paragem de profundidade e ponto de inspeção.

O resultado é uma junta infalível com características de fluxo otimizadas. A ND-54 é normalmente utilizada com as máquinas formadoras em T T-DRILL T-35 e T-65.



### ND-54 Faixa de operação

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	½	5/8	¾	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



## Capacidade T-65

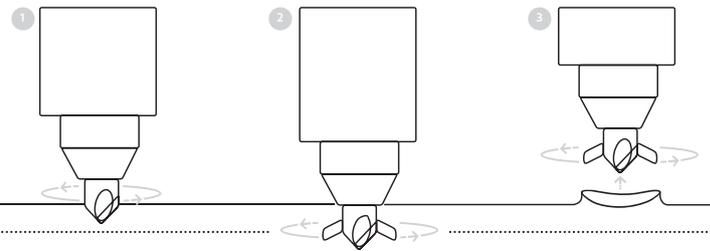
		Diâmetro externo do tubo ramificado									
		8	10	12	15	18	22	28	35	42	54
		5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 5/8"	2 1/8"
Diâmetro externo do tubo principal	15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
	18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
	22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
	28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
	35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
	42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
	54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
	64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	168,3	Com kit de reequipamento opcional									

Espessura máxima da parede do tubo de cobre (mm)

O **T-DRILL T-65** para serviço pesado é adequado para tubos de cobre tipo K, L e M.

## O PROCESSO T-DRILL

1. Perfuração do furo piloto
2. Extensão dos pinos formadores
3. Colarinho acabado



## FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

- Sem ajustes em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade de variação Tee

- Menor risco de fugas ou retornos (refluxos)
- Características de fluxo otimizado

FABRICANTE:

### T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

T-DRILL Industries Inc.  
1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com