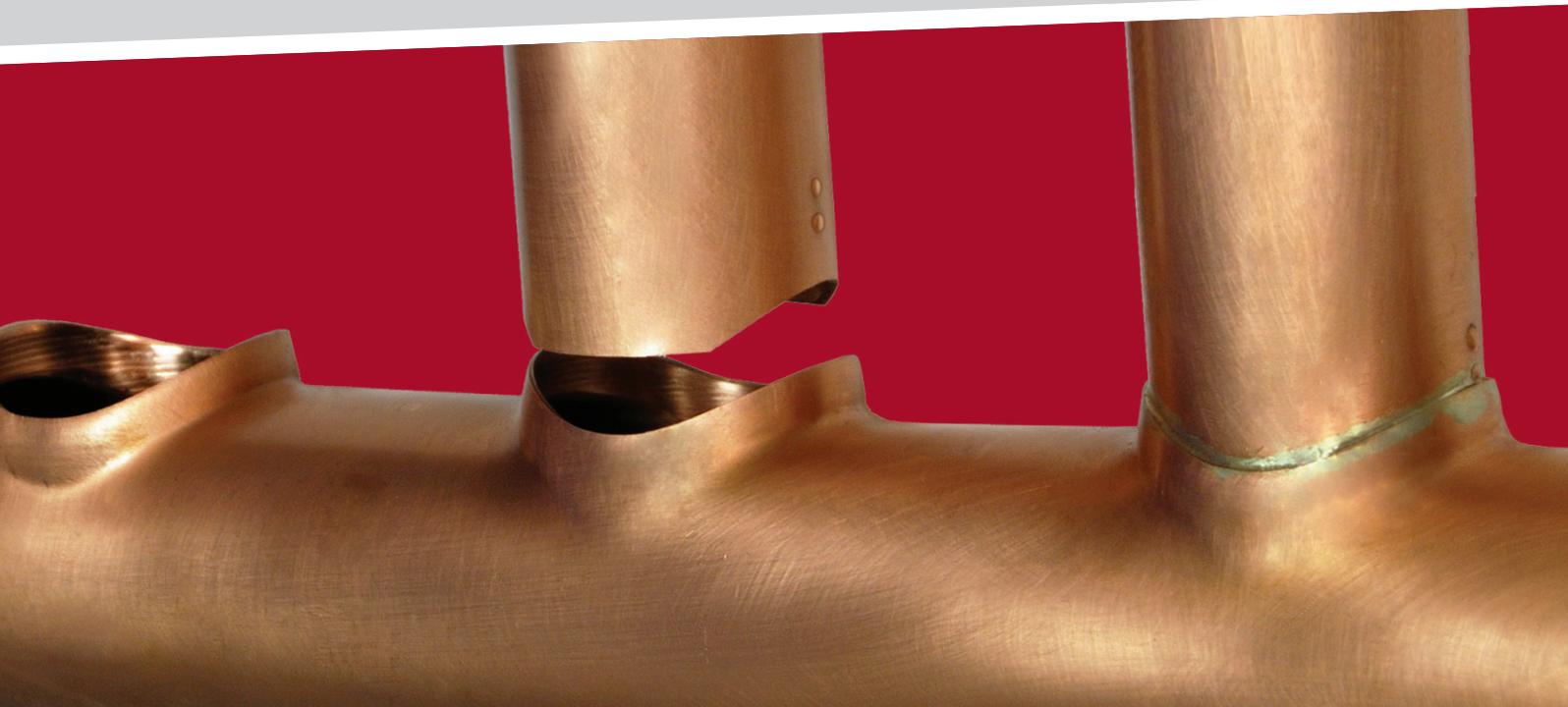


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## AUSHALSMASCHINE

Kabellose tragbare Aushalsmaschine für Kupfer

# T-54c

# T-54c KABELLOSE TRAGBARE T-STÜCK-FORMMASCHINE

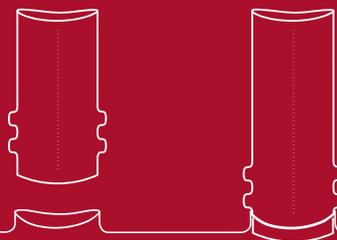
Mit dem **T-54c** erleben Sie eine überragende Qualität, die den handelsüblichen T-Stücken ähnelt. Die T-54c ist so konstruiert, dass sie nicht nur mit Branchenstandards Schritt hält, sondern auch Ihre Rentabilität steigert. Durch den Wegfall von zwei Lötverbindungen und den damit verbundenen Montagekosten gewährleistet diese innovative Lösung sowohl Effizienz als auch Kosteneffizienz für Ihren Betrieb.



## T-54c Kupfer

Nutzen Sie die Leistung der T-DRILL T-54c – eine kabellose, tragbare, einfach zu bedienende und geräuscharme T-Stück-Maschine, die für Profis entwickelt wurde. Verbessern Sie Ihre Arbeit mit dieser idealen Lösung für die mühelose Herstellung von T-Stücken in Hauptlaufrohren.

# DER T-DRILL PROZESS



## T-54c ZUBEHÖR

### ND-54

Der T-DRILL ND-54 ist ein einfach zu bedienendes Werkzeug zum Ausklinken und Ausbeulen von Rohren. Das Abzweigrohr wird so eingekerbt, dass es mit der Innenkurve des Laufrohrs übereinstimmt. Gleichzeitig werden zwei Vertiefungen angebracht, die als Tiefenanschlag und Kontrollpunkt dienen.

Das Ergebnis ist eine sichere Verbindung mit optimierten Fließigenschaften. Die ND-54 wird normalerweise mit den T-DRILL T-54c Aushalsmaschinen für Abzweigungen verwendet.



### Betriebsbereich ND-54

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



## Leistung der T-54c

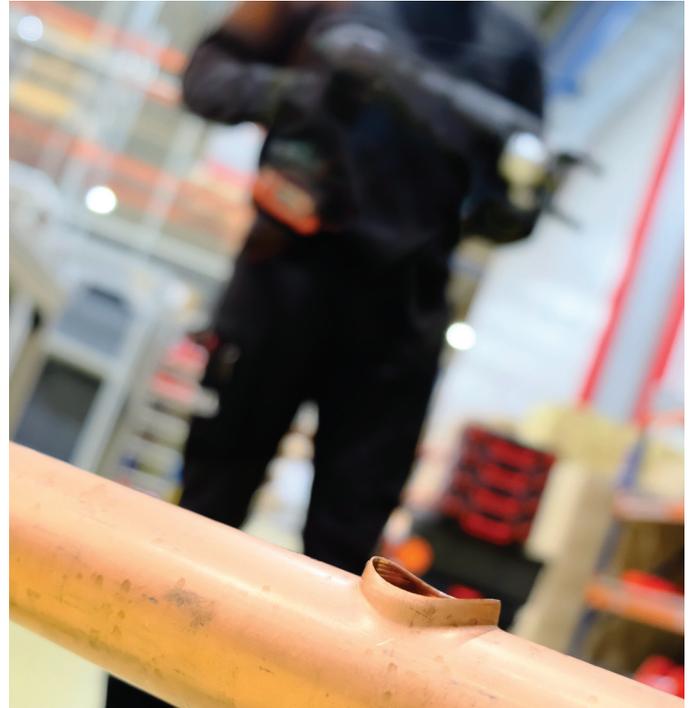
 Außendurchmesser des Abzweigrohrs

1  
Außendurchmesser des Grundrohrs

mm	8 5/16"	10 3/8"	12 1/2"	15 5/8"	18 3/4"	22 7/8"	28 1 1/8"	35 1 3/8"	42 1 5/8"	54 2 1/8"
15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Mit dem optionalen Nachrüstkit									

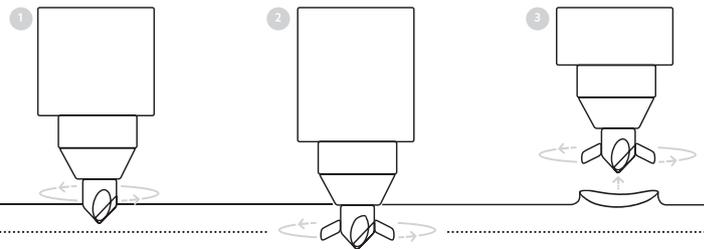
Maximale Wandstärke des Kupferrohrs (mm)

Die leistungsstarke **T-DRILL T-54c** ist für Kupferrohre der Typen K, L und M geeignet.



## DER T-DRILL PROZESS

1. Bohren des Pilotlochs 2. Ausfahren der Ausformstifte 3. Fertige Aushalsung



## MACH ES MIT T-DRILL

Kosten senken – Qualität verbessern – Gewinn steigern

- Keine T-Stücke
- Keine kostspieligen Lagerbestände
- Kein Schneiden der Rohre

- Nur eine Lötverbindung
- Minimale Prüfkosten
- Flexibilität der Anzahl der Variationen von T-Abgängen

- Geringeres Risiko von Leckagen oder Rückrufen
- Optimierte Durchflusseigenschaften

HERSTELLER:

### T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
Telefax +358 6 475 3300  
sales@t-drill.fi  
[www.t-drill.com](http://www.t-drill.com)

VERTRETEN DURCH:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
Toll-free +1-800-554-2730  
Telefax +1-770-925-3912  
sales@t-drill.com  
[www.t-drill.com](http://www.t-drill.com)